



TANFLOC SG



Certificado por NSF International
ANSI/NSF Standard 60
Uso máximo: 1.5 mg/L

1. PRODUCTO

TANFLOC SG es un polímero orgánico, catiónico, con bajo peso molecular, de origen esencialmente vegetal, y que actúa como:

- Coagulante
- Floculante
- Auxiliar de floculación.
-

TANFLOC SG interviene en un amplio espectro de aplicaciones, en conformidad con testes preliminares (jar test) y orientaciones del equipo de asistencia técnica y desarrollo de productos de Tanac.

2. PRESENTACIÓN

TANFLOC SG LIQUIDO es condicionado en bombos de polietileno de 50 kg o contenedores de 1000 Kg.

TANFLOC SG POLVO puede ser suministrado en bolsos de 25 kg a la forma suelta o paletada, si requerida.

3. ANÁLISIS TÍPICO

TANFLOC SG

Aspecto físico	LIQUIDO*	POLVO FINO, HIGROSCÓPICO
Humedad al embalar (%)	-	4,5 – 6,5
Viscosidad (s, Vaso Ford Nr 4)	Max. 50	No aplicable
pH (solución concentrada)	1,3 – 2,3	-
pH (sol. acuosa 10% p/v)	-	1,8 – 2,7

*Solvente: exclusivamente agua.

4. PROPIEDADES

TANFLOC SG actúa en sistemas de partículas coloidales, neutralizando cargas y provocando puentes entre estas partículas. Este es el proceso responsable por la formación de flóculos y consecuente sedimentación.

TANFLOC SG no modifica el pH del agua tratada, porque no consume la alcalinidad del medio, al mismo tiempo en que es efectivo en un rango de pH de 4.5 – 8.0.

5. APLICACIÓN

TANFLOC SG puede ser aplicado directamente, cuando en la forma líquida, o bajo la forma de una solución diluida, solo o combinado con otros agentes, así como Sulfato de Aluminio, Cloruro Férrico y otros.

Recomiéndase **TANFLOC SG** en las siguientes áreas de aplicación:

- Efluentes de metalurgia, papel y papelón, curtiembres, industrias alimenticias y químicas, en tratamiento primario o secundario.
- Efluentes petroquímicos, en el tratamiento secundario de sistemas integrados.
- Industria cerámica, en la recuperación de esmaltes y separación de arcillas.
- Efluentes de mataderos de aves, en el proceso de flotación.
- Tratamiento de aguas de abastecimiento, en plantas convencionales y compactas.

6. ALMACENAMIENTO

TANFLOC SG mantiene sus características coagulantes y/o floculantes y auxiliar de coagulación inalteradas, cuando almacenado en local seco, ventilado, preservado de la luz solar, en embalaje cerrado.

Condiciones inadecuadas de almacenaje, así como ambientes propensos a temperaturas elevadas y/o largos periodos, podrán ocasionar modificaciones en las características físicas del producto, como el incremento de la viscosidad. No obstante no ocasionar una pérdida en la efectividad del producto, esos factores deben ser evitados.

Las sugerencias y recomendaciones se fundamentan en nuestros ensayos, pero no se constituyen en una garantía de nuestra parte. Nuestros clientes deben ajustar convenientemente los productos aconsejados con sus condiciones de trabajo, así como a los otros productos utilizados durante el proceso. Las sugerencias arriba son ofrecidas a título informativo.

Revisión: AM0612